Τρέχοντα δεδομένα από: 16-11-2026 04:36

Σύνδεσμος προϊόντων: https://www.cncworld.gr/cnc-1515-1500x1500mm-2-2kw-p-880.html



φρέζα χαρακτικής CNC 1515 1500x1500mm 2,2kW + αξεσουάρ

Τιμή με ΦΠΑ%	**6 499.00 €**
Καθαρή αξία προϊόντος	**5 241.13 €**
Διαθεσιμότητα	**Σε απόθεμα**
Χρόνος αποστολής.	**48 ώρες**
Αριθμός καταλόγου·	**10421**
Κωδικός κατασκευαστή·	**OX-1515**
Κωδικός EAN	**5907052590730**

Περιγραφή προϊόντος

Φρέζα CNC 1515 ULTRA - 2,2 kW, χωράφι 1300 × 1300 × 150 mm

Μπαλοβίδες, γραμμικοί οδηγοί, άτρακτος νερού ER20 και αυτόνομος ελεγκτής DDCS V4.1.

Πεδίο 1300 × 1300 × 150 mmΆτρακτος 2,2 kWDDCS V4.1 εκτός σύνδεσηςΜπίλιες βίδεςΜονάδες κλειστού βρόχουER20

Μετατρέψτε το σχέδιό σας σε τελειωμένη λεπτομέρεια

Ρίξτε περιγράμματα, τσέπες και χαράξτε τα δικά σας σχέδια. Ο σταθμός CNC σας δίνει την ελευθερία να δημιουργήσετε διακοσμητικά, πρωτότυπα και τεχνικά στοιχεία από υλικά που προορίζονται για το μηχάνημα.

Το CNC 1515 ULTRA είναι μια φρέζα με ενεργό πεδίο 1300 × 1300 × 150 mm και έναν άξονα νερού 2,2 kW. Η μεγάλη επιφάνεια εργασίας διευκολύνει τον σχεδιασμό μεγαλύτερων στοιχείων και πολλών λεπτομερειών σε μία τοποθέτηση. Ο σχεδιασμός χρησιμοποιεί σφαιρικές βίδες SFU1610 σε X/Y και SFU1204 σε Z, HGR15 και MGN15 οδηγούς και τέσσερις βηματικούς οδηγούς 57HSE με ροπή κλειστού βρόχου 2,2 Nm. Ο ελεγκτής DDCS V4.1 με την οθόνη 7″ εκτελεί τον προετοιμασμένο κώδικα G ανεξάρτητα, χωρίς υπολογιστή συνδεδεμένο ανά πάσα στιγμή. Τα αρχεία μπορούν να παραδοθούν μέσω μνήμης USB ή Ethernet.

Μπορείτε να υλοποιήσετε μεμονωμένα έργα και να επαναλάβετε τις προετοιμασμένες διαδρομές σε επόμενες παραγγελίες. Η δική σας φρέζα σάς επιτρέπει να επεκτείνετε το εργαστήριό σας με μηχανικό φρεζάρισμα και εξατομίκευση.

Τα σημαντικότερα πλεονεκτήματα

1

Οδηγώντας το εργαλείο κατά μήκος του περιγράμματος

Στους άξονες X/Y υπάρχουν σφαιρικές βίδες SFU1610 με διάμετρο οδηγών 16 mm και HGR15, και στον άξονα Z υπάρχει μια βίδα SFU1204 με διάμετρο 12 mm και ένας οδηγός MGN15. Ο δικός σας σταθμός CNC σάς δίνει την ελευθερία να κάνετε επόμενες εκδόσεις της λεπτομέρειας και να επαναλάβετε προετοιμασμένες διαδρομές.

2

Τα δικά σας σχέδια στο υλικό

Ένας άξονας με διάμετρο 80 mm και μήκος 238 mm έχει εύρος στροφών 0–24 000. Αυτή είναι μια λειτουργία για ένα στούντιο που κατασκευάζει διακοσμητικά, πρωτότυπα και μικρά τεχνικά μέρη.

3

Ανεξάρτητη εργασία με G-code

DDCS To V4.1 εκτελεί ανεξάρτητα έτοιμα αρχεία και διαθέτει οθόνη 7″ και χειροκίνητο χειριστή MPG. Μπορείτε να διαχωρίσετε την προετοιμασία του έργου από την εργασία της φρέζας και να εκτελέσετε εύκολα εργασίες στο συνεργείο.

4

Έλεγχος κίνησης άξονα

Το μηχάνημα διαθέτει τέσσερις βηματικούς δίσκους 57HSE 2,2 Nm κλειστού βρόχου. Αυτός είναι εξοπλισμός για ένα εργαστήριο που δημιουργεί περιγράμματα, ανάγλυφα και μεγαλύτερα έργα CNC.

5

Βάση εργαλείου υπό έλεγχο

Οι οριακές διακόπτες του άξονα X/Y/Z υποστηρίζουν τον έλεγχο της οικοδόμησης και της εμβέλειας. Το άνετο σπίτι συμπληρώνει τον έλεγχο και τη μηχανική της φρέζας.

6

Κίνηση και επεξεργασία προσαρμοσμένη στην εργασία

Η μέγιστη κίνηση τοποθέτησης είναι 15 000 mm/λεπτό και το εύρος ταχύτητας κοπής είναι έως και 5000 mm/λεπτό. Ένα μεγάλο πεδίο διευκολύνει τη δημιουργία μιας μεγαλύτερης λεπτομέρειας ή πολλών στοιχείων σε μία διάταξη.

Ιδέες για εφαρμογές

Διακοσμήσεις και χαρακτικά

Επιγραφές, στολίδια, ανάγλυφα και μεμονωμένα έργα.

Πρωτότυπα

Μοντέλα και στοιχεία για να ελέγξετε τη γεωμετρία του δικού σας σχεδίου.

Λεπτομέρειες και σύντομη σειρά

Περιγράμματα, τσέπες και εξαρτήματα κατασκευασμένα από προετοιμασμένο κωδικό G.

Μηχανική αξόνων

SFU1610 / SFU1204 και HGR15 / MGN15

Στους άξονες X/Y υπάρχουν σφαιρικές βίδες SFU1610 με διάμετρο οδηγών 16 mm και HGR15, και στον άξονα Z υπάρχει μια βίδα SFU1204 με διάμετρο 12 mm και ένας οδηγός MGN15. Ο οδηγός διπλής βάσης υποστηρίζει τη δομή του άξονα. Το πλαίσιο, οι βίδες και οι οδηγοί συνεργάζονται για να μετακινήσουν τους άξονες. Αυτή η δομή είναι η βάση για φρεζάρισμα βάσει σχεδίου.

Ο δικός σας σταθμός CNC σάς δίνει την ελευθερία να κάνετε επόμενες εκδόσεις της λεπτομέρειας και να επαναλάβετε προετοιμασμένες διαδρομές.

Ατρακτος

2,2 kW υδρόψυκτο, ER20

Ένας άξονας με διάμετρο 80 mm και μήκος 238 mm έχει εύρος στροφών 0–24 000. Το περίβλημα είναι κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα 304 και το κάλυμμα νερού από αλουμίνιο. Ο άξονας οδηγεί το εργαλείο και επιτρέπει τη μηχανική φρεζάρισμα και χάραξη. Μπορείτε να συνειδητοποιήσετε περιγράμματα, τσέπες και χωρικές λεπτομέρειες εντός των δυνατοτήτων του μηχανήματος.

Αυτή είναι μια λειτουργία για ένα στούντιο που κατασκευάζει διακοσμητικά, πρωτότυπα και μικρά τεχνικά μέρη.

Ελεγκτής DDCS V4.1

Κωδικός G χωρίς υπολογιστή κατά τη διάρκεια της εργασίας

DDCS To V4.1 εκτελεί ανεξάρτητα έτοιμα αρχεία και διαθέτει οθόνη 7″ και χειροκίνητο χειριστή MPG. Η μεταφορά μέσω μνήμης USB σάς επιτρέπει να παραδώσετε το πρόγραμμα χωρίς μόνιμη σύνδεση με τον υπολογιστή. Ο ελεγκτής εκτελεί τα έτοιμα αρχεία χωρίς συνδεδεμένο υπολογιστή ανά πάσα στιγμή. Η οθόνη και ο χειριστής διευκολύνουν τη λειτουργία της συσκευής.

Μπορείτε να διαχωρίσετε την προετοιμασία του έργου από την εργασία της φρέζας και να εκτελέσετε εύκολα εργασίες στο συνεργείο.

Οδήγηση και ηλεκτρονικά

Τέσσερις μετατροπείς 57HSE 2,2 Nm και 2,2 kW

Το μηχάνημα διαθέτει τέσσερις βηματικούς δίσκους κλειστού βρόχου 57HSE 2,2 Nm. Το κύριο τροφοδοτικό 800 W τροφοδοτεί το 36 V στο σύστημα μετάδοσης κίνησης. Οι μονάδες κλειστού βρόχου είναι η ραχοκοκαλιά της υλοποίησης της διαδρομής εργαλείου. Ο μετατροπέας υποστηρίζει τη λειτουργία του άξονα.

Αυτός είναι εξοπλισμός για ένα εργαστήριο που δημιουργεί περιγράμματα, ανάγλυφα και μεγαλύτερα έργα CNC.

Ανιχνευτής και βάση

Ρύθμιση Z και έλεγχος διέλευσης

Οι οριακές διακόπτες του άξονα X/Y/Z υποστηρίζουν τον έλεγχο της οικοδόμησης και της εμβέλειας. Ο αισθητήρας του άξονα Z βοηθά στον προσδιορισμό της θέσης του εργαλείου. Αυτή είναι μια πρακτική λειτουργία κατά την αντικατάσταση ενός κόφτη και την προετοιμασία μιας άλλης λεπτομέρειας.

Το άνετο σπίτι συμπληρώνει τον έλεγχο και τη μηχανική της φρέζας.

Ταχύτητα και οργάνωση

Κίνηση τοποθέτησης και τροφοδοσία κοπής

Η μέγιστη κίνηση τοποθέτησης είναι 15 000 mm/λεπτό και το εύρος ταχύτητας κοπής είναι έως και 5000 mm/λεπτό. Οι ξεχωριστές περιοχές τοποθέτησης και κοπής σάς επιτρέπουν να οργανώσετε το ταξίδι και τη μηχανική κατεργασία. Το μηχάνημα εκτελεί τον προετοιμασμένο κώδικα G στον διαθέσιμο χώρο εργασίας.

Ένα μεγάλο πεδίο διευκολύνει τη δημιουργία μιας μεγαλύτερης λεπτομέρειας ή πολλών στοιχείων σε μία διάταξη.

Υλικά για τα έργα σας

Ξύλο

- Περιγράμματα, ανάγλυφα, τσέπες και διακοσμητικά στοιχεία από κατάλληλα προσαρτημένο υλικό.

Πλαστικά είδη

- Φρέζα και χάραξη.

Επιλεγμένα μέταλλα

- Λειτουργίες προσαρμοσμένες στον βαθμό, τη γεωμετρία του εργαλείου, την ψύξη και την ακαμψία τοποθέτησης.

Λογισμικό και έλεγχος

Προετοιμασία του προγράμματος για DDCS V4.1

Ο έλεγχος συνδέει το προετοιμασμένο έργο με τη λειτουργία της συσκευής και τις παραμέτρους εργασιών.

Τα δικά σας αρχεία σάς επιτρέπουν να υλοποιήσετε μεμονωμένα έργα, να προετοιμάσετε επόμενες εκδόσεις της λεπτομέρειας και να επιστρέψετε στην επιλεγμένη γεωμετρία για επόμενες παραγγελίες.

Τι κερδίζεις στην καθημερινή δουλειά;

Μετατρέψτε το σχέδιό σας σε τελειωμένη λεπτομέρεια

- **Διακοσμήσεις και χαρακτικά** — Επιγραφές, στολίδια, ανάγλυφα και μεμονωμένα έργα.
- **Πρωτότυπα** - Μοντέλα και στοιχεία για να ελέγξετε τη γεωμετρία του δικού σας σχεδίου.
- **Λεπτομέρειες και σύντομη σειρά** — Περιγράμματα, τσέπες και εξαρτήματα κατασκευασμένα από προετοιμασμένο κωδικό G.
- **Δικά του έργα** — Ελευθερία να ολοκληρώνετε παραγγελίες σύμφωνα με τα δικά σας γραφικά ή γεωμετρία.
- **Επόμενες παραγγελίες** — Δυνατότητα επέκτασης της προσφοράς με νέα προϊόντα και σύντομες σειρές.

Τεχνικά στοιχεία

Παράμετρος	Αξία
Μοντέλο	CNC 1515 ULTRA

Παράμετρος	Αξία
Αποτελεσματικό πεδίο XYZ	1300 × 1300 × 150 mm
Διαστάσεις μετά το δίπλωμα	1665 × 1630 × 710 mm
Συνολικό βάρος της συσκευής	130 kg
Τροφοδοτικό	220–230 V, 50 Hz
X/Y βίδες	SFU1610, Ø16 χλστ
Z βίδα	SFU1204, Ø12 χλστ
Οδηγοί X/Y	HGR15
Z οδηγός	MGN15
Δίσκοι	4 × 57HSE 2,2 Nm, κλειστός βρόχος
Z-probe	Τετράγωνος μεταλλικός αισθητήρας
Ταχύτητα τοποθέτησης	0–15 000 mm/λεπτ
Ταχύτητα κοπής	0–5000 mm/λεπτό
Μορφές	G-code
Ατρακτος	2,2 kW, υδρόψυκτο, ER20
Διαστάσεις ατράκτου	Ø80 × 238 mm
Περιστροφές ατράκτου	0–24 000 σ.α.λ
Ρουλεμάν	3 × 7005 + 1 × 7002
Ακρίβεια ατράκτου	Radial
Ομοαξονικότητα	0,025 mm
Ελεγκτής	DDCS V4.1, 7″, εκτός σύνδεσης
Μεταφορά αρχείων	USB/Ethernet
Παραποιητής	MPG
Αντιστροφέας	VFD 2,2 kW, 220–230 V
Τροφοδοτικό κίνησης	800 W, 36 V
Βοηθητικό τροφοδοτικό	24 V, 50 W
Μονάδα ρελέ	4-κανάλι
Μονάδα άξονα	BH57, 4 - αξονική
Τερματικό	DB37
Ηλεκτρονική ψύξη	3 ανεμιστήρες DC

Εξοπλισμός CNC 1515 ULTRA

- Μηχανή φρέζας CNC 1515 ULTRA
- Ελεγκτής με οθόνη DDCS V4.1
- Βηματικοί κινητήρες 4 2,2 Nm
- 2,2 kW άξονας υδρόψυκτος
- Οριακοί διακόπτες άξονα X/Y/Z
- Αξεσουάρ τοποθέτησης
- Εγχειρίδιο χρήσης
- Καλώδιο τροφοδοσίας

Ερωτήσεις πριν από την αγορά

Ποια είναι η περιοχή εργασίας της φρέζας;

1300 × 1300 × 150 mm.

Τι άτρακτο χρησιμοποιήθηκε;

2,2 kW, υδρόψυκτο, ER20.

Πώς επικοινωνεί ο ελεγκτής;

USB/Ethernet.

Τι παίρνω με το μηχάνημα;

CNC 1515 ULTRA φρέζα. Ελεγκτής με οθόνη DDCS V4.1; Βηματικοί κινητήρες 4 2,2 Nm; 2,2 kW άξονας υδρόψυκτος. Οριακοί διακόπτες άξονα X/Y/Z. Αξεσουάρ τοποθέτησης; Εγχειρίδιο χρήστη? Καλώδιο τροφοδοσίας.

Επιλέξτε μια λύση για το στούντιο σας

Επεκτείνετε τις δυνατότητες του εργαστηρίου σας με την CNCWorld. Η ελληνική ομάδα μας σας βοηθά να επιλέξετε τη συσκευή και τη διαμόρφωση που ταιριάζουν στα έργα σας, με πρόσβαση σε σέρβις και υποστήριξη. Επικοινωνήστε μαζί μας για το κατάλληλο μηχάνημα για την επιχείρησή σας.