Τρέχοντα δεδομένα από: 16-11-2026 04:36

Σύνδεσμος προϊόντων: https://www.cncworld.gr/ah-60-sg-7-5-m-p-961.html



Αφυγραντήρας AH-60 SG | 7,5 m³/λεπτό

Τιμή με ΦΠΑ%	**2 099.00 €**
Καθαρή αξία προϊόντος	**1 692.74 €**
Διαθεσιμότητα	**Σε απόθεμα**
Χρόνος αποστολής.	**14 ημέρες**
Αριθμός καταλόγου·	**10465**
Κωδικός κατασκευαστή·	**AH-60SG**
Κωδικός EAN	**5907052591072**

Περιγραφή προϊόντος

Αφυγραντήρας πεπιεσμένου αέρα AH-60SG | 7,5m3/min



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!
Πολλά ανταγωνιστικά μοντέλα στην αγορά είναι κακής κατασκευής και οι τιμές τους το αντικατοπτρίζουν αυτό.
Η AirHorse είναι κορυφαίος κατασκευαστής στεγνωτήρων αέρα στην Ασία και οι στεγνωτήρες της υποβάλλονται σε πλήρη πιστοποίηση και λειτουργικές δοκιμές.
Μην ξεγελιέστε από τις λεγόμενες «ευκαιρίες» με τη μορφή φθηνών, ελαττωματικών ανταλλακτικών που προσφέρονται από άλλους πωλητές!
Ο πραγματικός κίνδυνος που θέτει η ακατάλληλη τοποθέτηση εξαρτημάτων υψηλής πίεσης μπορεί να είναι απειλητικός για τη ζωή.

Βασικά χαρακτηριστικά του αφυγραντήρα πεπιεσμένου αέρα AH-60SG:

1. Υψηλή ψυκτική ισχύς και εξαιρετική αποδοτικότητα αφύγρανσης

Οι αφυγραντήρες AirHorse-AH χρησιμοποιούν έναν **υψηλής απόδοσης συμπιεστή** στο σύστημα ψύξης, ο οποίος λειτουργεί σε δύο στάδια: αρχικά ο αέρας προψύχεται, στη συνέχεια πραγματοποιείται ανταλλαγή θερμότητας και ακολουθεί εκ νέου εντατική ψύξη. Χάρη σε αυτήν την καινοτόμο διαδικασία, οι αφυγραντήρες AirHorse-AH επιτυγχάνουν **30 % υψηλότερη απόδοση αφύγρανσης** από τα ανταγωνιστικά προϊόντα και εξασφαλίζουν ασύγκριτη ποιότητα και καθαρότητα του πεπιεσμένου αέρα.

2. Εξαιρετική αποδοτικότητα στην απομάκρυνση ρύπων

Ένας υψηλής απόδοσης κυκλωνικός διαχωριστής φιλτράρει και απομακρύνει **πάνω από 99 % του νερού, λαδιού και στερεών ρυπαντών** που υπάρχουν στον πεπιεσμένο αέρα. Ο καθαρός πεπιεσμένος αέρας είναι καθοριστικός για την προστασία πνευματικών εργαλείων και παραγωγικών μηχανημάτων.

3. Σταθερή και αξιόπιστη αποστράγγιση συμπυκνωμάτων

Το σύστημα είναι εξοπλισμένο με έναν **αυτόματο, ηλεκτρονικά ελεγχόμενο αποστραγγιστή συμπυκνωμάτων**. Η χρήση ειδικής βαλβίδας, μεταλλικού φίλτρου-σχάρας καθώς και μιας μοναδικής μεθόδου συγκράτησης του νερού (πριν από την αποστράγγιση) εξασφαλίζει **αξιοπιστία και σταθερότητα** της λειτουργίας και ελαχιστοποιεί τον κίνδυνο επιστροφής των συμπυκνωμάτων στο σύστημα.

4. Μεγάλο επιτρεπτό εύρος θερμοκρασίας εισόδου

Χάρη στο προηγμένο **σύστημα προψύξης** και τη χρήση **ενισχυμένων χάλκινων στοιχείων** στον εναλλάκτη θερμότητας, ο αφυγραντήρας μπορεί να επεξεργάζεται πεπιεσμένο αέρα με εξαιρετικά υψηλή θερμοκρασία εισόδου, έως **80 °C**. Αυτό τον καθιστά ιδανικό για λειτουργία αμέσως μετά τους συμπιεστές και εξαλείφει την ανάγκη πρόσθετων εξωτερικών προψυκτήρων.

5. Αποδοτική ανταλλαγή θερμότητας και χαμηλό σημείο δρόσου

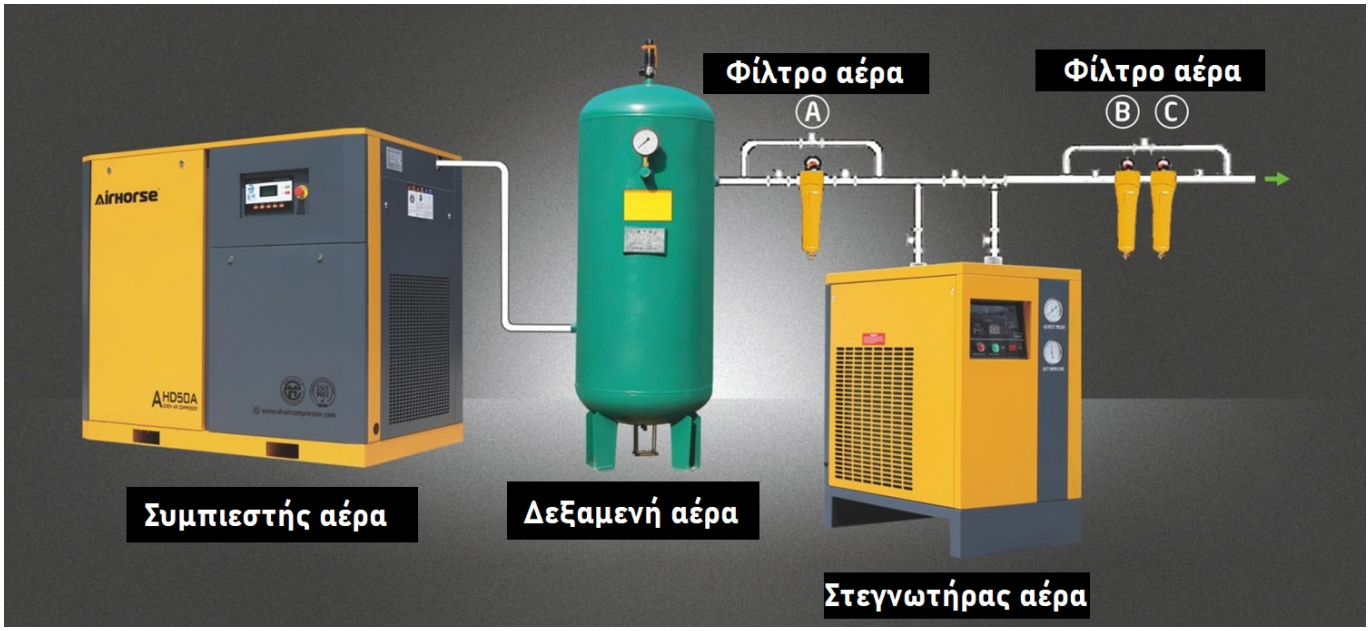
Το υψηλής απόδοσης **σύστημα εξατμιστή** επιτρέπει ανταλλαγή θερμότητας σε μεγάλη κλίμακα. Εξασφαλίζει **μεγάλο χρόνο παραμονής** και ενδελεχή ανταλλαγή θερμότητας του πεπιεσμένου αέρα. Αυτό οδηγεί σε μέγιστη συμπύκνωση των υδρατμών και συνεπώς σε άριστα αποξηραμένο πεπιεσμένο αέρα.

6. Πλήρως αυτόματος έλεγχος

Το ισχυρό σύστημα ψύξης ελέγχεται πλήρως **αυτόματα**. Το σύστημα **προσαρμόζεται συνεχώς** στις μεταβολές της θερμοκρασίας (υψηλή ή χαμηλή), διατηρώντας σταθερή απόδοση και **χωρίς ποτέ να διακόπτει τη λειτουργία**. Έτσι η συσκευή παραμένει ανά πάσα στιγμή σε κατάσταση **μέγιστης αποδοτικότητας**.

7. Σταθερότητα και κορυφαία ποιότητα εξαρτημάτων

Για να εξασφαλιστεί μακροχρόνια και αξιόπιστη λειτουργία, στους αφυγραντήρες AirHorse-AH χρησιμοποιούνται εξαρτήματα **φημισμένων παγκόσμιων κατασκευαστών** (μεταξύ άλλων από την Ιαπωνία και τη Δανία). Ο συνδυασμός αυτών των εξαρτημάτων εγγυάται **σταθερή ποιότητα** και σταθερή λειτουργία της συσκευής σε απαιτητικές βιομηχανικές συνθήκες.



Τεχνικά δεδομένα του αφυγραντήρα πεπιεσμένου αέρα AH-60SG:

Παράμετρος	Τιμή
Απόδοση (παροχή αέρα)	7.5 m³/min
Ισχύς συμπιεστή (kW)	1.38 kW
Μέγιστη πίεση	13 KG (≈ 1.27 MPa / 12.7 bar)
Πίεση εισόδου	0.4–1.0 MPa
Απώλεια πίεσης	≤ 0.02 MPa
Σημείο δρόσου	2–5 °C
Σύνδεση σωλήνα	R1 1/2″
Τροφοδοσία (V/Φάση/Hz)	220/1/50
Διαστάσεις (Μ × Π × Υ)	1020 × 610 × 990 mm
Καθαρό βάρος	123 kg


OUMMS®
ON
TEST
OFF
0,5 10
SEC.
0,5 45
MIN.